

## SYSTEMY RIM

**NISKOCIŚNIENIOWY SYSTEM RIM,  
SYSTEM OGNIODOPORNY**  
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 2.200 MPa  
TEMPERATURA HDT – 110°C

# SikaBiresin® RG53 FR

### ZASTOSOWANIA:

Dwukomponentowy system poliuretanowy o właściwościach zbliżonych do termoplastów z grupy ABS. Produkcja obudów i pokryć, detali cienkościennych o złożonej strukturze, produkcja części niepalnych.

### WŁAŚCIWOŚCI:

- Symulacja ABS o dobrej odporności na uderzenia.
- Szybkie utwardzanie z dobrą rozlewnością.
- Krótki czas rozformowywania.
- Trudnopalny zgodnie z UL 94; V0 przy grubości 3 mm.
- Trudnopalny zgodnie z załącznikiem IV; Dyrektywa UE 95/28/WE przy grubości 3 mm.
- Trudnopalny zgodnie z DIN 75200; ISO 3795.

| WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE RG53 FR        |                 |             |                 |
|-------------------------------------|-----------------|-------------|-----------------|
|                                     | POLIOL          | IZOCYJANIAN | MIESZANINA      |
| Skład                               | RG53 FR         | U5          |                 |
| Proporcja mieszania - wagowo        | 100             | 54          | -               |
| Postać                              | Gęsta ciecz     | Ciecz       | Ciecz           |
| Kolor                               | Beżowy / Czarny | Bursztynowy | Beżowy / Czarny |
| Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C      | ~ 4.700 mPa·s   | ~ 110 mPa·s | b.d.            |
| Gęstość, g/cm <sup>3</sup>          | 1.20            | 1.23        | -               |
| Gęstość, g/cm <sup>3</sup> ISO 1183 | -               | -           | 1.27            |
| Czas życia w 23°C                   | -               | -           | ~ 75 s          |

### WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Przed użyciem dokładnie wymieszać składnik A.
- Temperatura materiału i procesu musi wynosić 18 - 25°C, jeśli konieczne to 40°C.
- Temperatura formy powinna wynosić co najmniej 20°C, maksymalnie 60°C.
- Do przetwarzania konieczna jest dwukomorowa maszyna do mieszania, która jest zgodna z reaktywnością żywicy i objętością części odlewanych. Zalecane jest urządzenie do mieszania statyczno-dynamicznego.
- Komora maszyny dla składnika A musi mieć jednostkę mieszającą i ogrzewanie.
- Komora maszyny dla składnika B musi być wodoszczelna, np. przez zainstalowanie filtra silikonowego.
- Składniki należy dokładnie wymieszać i wlać bezpośrednio do wcześniej przygotowanych form (np. Sika® Liquid Wax-815 lub Sika® Pasty Wax-818, więcej informacji można znaleźć w karcie danych produktu).
- Stabilność termiczną wyformowanych kształtek można poprawić w procesie utwardzania termicznego w cyklu 4h w 80°C + 2h w 120°C – należy brać pod uwagę nieznacznie zwiększone wartości skurczu.
- W przypadku ciężkich części oraz o skomplikowanej geometrii proces utwardzania należy wykonywać na tzw. kopycie.

**NISKOCIŚNIENIOWY SYSTEM RIM,  
SYSTEM OGNIODOPORNY**  
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 2.200 MPa  
TEMPERATURA HDT – 110°C

# SikaBiresin®

## RG53 FR

| WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C |         |                   |                    |
|------------------------------------------|---------|-------------------|--------------------|
| Twardość ostateczna                      | ISO 868 | Shore             | D 84               |
| Moduł elastyczności w zginaniu           | ISO 178 | MPa               | 2.200              |
| Wytrzymałość na zginanie                 | ISO 178 | MPa               | 70                 |
| Wytrzymałość na rozciąganie              | ISO 527 | MPa               | 45                 |
| Wydłużenie przy zerwaniu                 | ISO 527 | %                 | 5                  |
| Udarność CHARPY                          | ISO 179 | kJ/m <sup>2</sup> | 35                 |
| Temperatura ugięcia (HDT)                | ISO 75B | °C                | 110 <sup>(1)</sup> |
| Czas rozformowania, RT                   |         | min               | > 10               |
| Całkowity czas utwardzenia               |         | dni               | ~ 1                |

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 4 h w 80°C + 2 h w 120°C

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

### PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nieotwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 18°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

### OPAKOWANIA:

**POLIOL**  
1 x 25.00 kg  
1 x 250.00 kg

**IZOCYJANIAN**  
1 x 5.00 kg  
1 x 20.00 kg  
1 x 250.00 kg

### GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.